

INFORMAÇÃO TÉCNICA

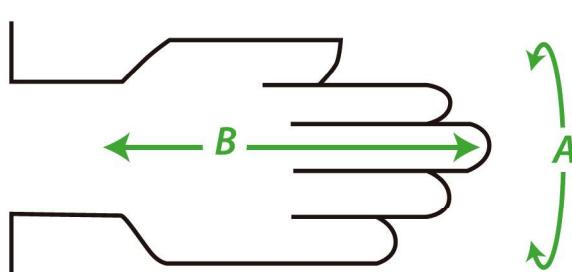
NORMA	DESCRIÇÃO
EN 420	<p>EXIGÊNCIAS GERAIS:</p> <p>Define as exigências gerais em termos de identificação do fabricante e da marca do produto, composição da luva, embalagem, tamanhos disponíveis.</p>
EN 388 	<p>RISCOS MECÂNICOS:</p> <p>A norma EN388 aplica-se a todas as classes de luvas de proteção no que diz respeito às agressões físicas e mecânicas por abrasão, corte, rasgo e perfuração:</p> <p>Atributo 1: Resistência à abrasão (de 0 a 4) Determina o número de ciclos necessários para que a amostra seja desgastada até perfuração.</p> <p>Atributo 2: Resistência ao corte por lâmina (de 0 a 5) Determina o número de ciclos necessários para cortar a amostra a uma velocidade constante.</p> <p>Atributo 3: Resistência ao rasgo (de 0 a 4) Indica a força mínima necessária para rasgar a amostra.</p> <p>Atributo 4: Resistência à perfuração (de 0 a 4) Indica a força necessária para furar a amostra com um furador normalizado.</p>
EN 374   	<p>MICRO ORGANISMOS:</p> <p>A norma EN374-2 especifica um método de ensaio para a resistência à penetração das luvas de proteção contra os produtos químicos e/ou os micro organismos. Quando as luvas resistem à penetração, ensaiadas segundo esta parte da EN374, constituem uma barreira eficaz contra os riscos microbiológicos.</p> <p>A norma EN374-3 concerne à determinação da resistência dos materiais que constituem as luvas de proteção contra produtos químicos não gasosos potencialmente perigosos em caso de contacto contínuo.</p> <p>Nível Exigência:</p> <p>1º Nível: 0 a 1 - Penetração: indica que o produto resiste ou não resiste à penetração de água e de ar.</p> <p>2º Nível: 0 a 6 - Permeabilidade: Indica o tempo que necessita um produto perigoso para atravessar a película protetora por permeabilidade.</p>

<p>EN 407</p> 	<p>LUVAS CONTRA OS RISCOS DE CALOR E INCÊNDIO:</p> <p>A norma EN407 especifica os métodos de ensaios, as exigências gerais, os níveis de desempenho térmico e a marcação das luvas de proteção contra o calor e/ou o fogo. Aplica-se a todas as luvas previstas para proteger as mãos contra o calor e/ou as chamas, sob qualquer forma que seja: fogo, calor de contacto, calor convectivo, calor radiante, pequenas ou grandes projeções de metais em fusão.</p> <p>Os ensaios só podem ser executados para níveis de desempenho e não para níveis de proteção.</p> <p>Atributo 1: Resistência às chamas (de 1 a 4) Baseada no tempo durante o qual o material permanece em chama e continua a consumir-se após supressão da fonte de ignição.</p> <p>Atributo 2: Resistência ao calor de contacto (de 1 a 4) Baseada na temperatura abrangida entre 100 e 500°C até à qual o portador da luva não perceberá nenhuma dor durante um período mínimo de 15 segundos.</p> <p>Atributo 3: Resistência ao calor convectivo (de 1 a 4) Baseada no tempo durante o qual o produto é capaz de atrasar a transferência do calor de uma chama.</p> <p>Atributo 4: Resistência ao calor de radiação (de 1 a 4) Indica o tempo necessário para que a amostra atinja uma dada temperatura.</p> <p>Atributo 5: Resistência às pequenas projeções de metal em fusão (de 1 a 4) Indica o tempo necessário para que a amostra atinja uma dada temperatura.</p> <p>Atributo 6: Resistência a importantes projeções de metal em fusão (de 1 a 4) Indica o tempo necessário para provocar a deterioração de um produto parecido com a pele colocado logo atrás da amostra.</p>
<p>EN 511</p> 	<p>LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA O FRIO:</p> <p>A norma EN511:2006 especifica as exigências e os métodos de ensaios das luvas de proteção contra o frio transmitido por convecção ou condução até -50°C. Este frio pode ser relacionado com condições climáticas ou comum à atividade industrial. Os valores dos diferentes níveis de desempenho são determinados de acordo com as exigências específicas de cada categoria de risco ou de cada tipo de aplicações particulares.</p> <p>Os ensaios de produtos só podem ser executados para níveis de desempenho e não para níveis de proteção.</p> <p>Atributo 1 : Resistência ao frio convectivo (0 a 4) Com base nas propriedades de isolamento térmico da luva que são obtidos através da medição da transferência de frio por meio de conveção.</p> <p>Atributo 2 : Resistência ao frio de contacto (0 a 4) Com base na resistência técnica do material da luva quando expostas ao contacto com um objeto frio.</p> <p>Atributo 3 : Penetração da água (0 ou 1) Com base na impermeabilidade do material - 0 = Penetração de água após 30 min de exposição - 1 = Sem penetração de água</p>

EN 60903	Riscos elétricos
EN 381	Riscos de corte com motosserra
EN 659	Luvas para bombeiros
EN 1149	Luvas eletricidade estática ESD
EN 16350	Luvas com propriedades eletroestáticas
EN 13997	Determinação da resistência ao corte por objetos afiados
EN 1082-1/2	Luvas em malha de aço 1: Luvas em malha metálica e protetores de braços 2: Luvas e protetores de braços feitos de outro material que não malha metálica
EN ISO 10819	Luvas antivibração
ALIMENTAR	Símbolo indústria alimentar

Escolha luvas de proteção com o tamanho correto

É muito importante que a luva de proteção se adapte corretamente à sua mão.
Para encontrar o seu tamanho, deve ter em conta duas medidas:



- O contorno (A)
- O comprimento da mão (B)

Tamanhos de luvas de acordo com a norma EN420	6	7	8	9	10	11
Comprimento da luva (mm)	220	230	240	250	260	270
A. Contorno da mão (mm)	152	178	203	229	254	279
B. Comprimento da mão (mm)	160	171	182	192	204	215



0705001



CE



3.1.2.2

Composição:

- Pele de bovino

Características:

- Elástico no dorso junto ao pulso
- Confortável e flexível

Recomendada para:

- Construção civil; Indústria metalúrgica



8 ao 10

0705002



CE



3.1.2.2

Composição:

- Pele amarela de bovino

Características:

- Elástico no dorso junto ao pulso
- Confortável e flexível

Recomendada para:

- Construção civil; Indústria metalúrgica



8 ao 10

0705003



CE

EN388
3.1.2.2

Composição:

- Crute/pele de bovino

Características:

- Palma em pele
- Dorso em crute
- Elástico no dorso junto ao pulso
- Confortável e flexível

Recomendada para:

- Construção civil; Indústria metalúrgica



8 ao 10

0705004



CE

EN388
3.1.2.2

Composição:

- Crute/pele amarela de bovino

Características:

- Palma em pele
- Dorso em crute
- Elástico no dorso junto ao pulso
- Confortável e flexível

Recomendada para:

- Construção civil; Indústria metalúrgica



9 e 10

0705005



CE

EN388
4.1.4.3

Composição:

- Crute de bovino

Características:

- Elástico no dorso junto ao pulso
- Confortável e flexível

Recomendada para:

- Construção civil; Indústria metalúrgica



9 e 10

0707003



CE

EN388
4.1.2.3

EN407
4.1.3.X.4.X



10

Composição:

- Crute de bovino

Características:

- Costuras duplas
- Manguito de 7 cm
- Proteção arterial

Recomendada para:

- Soldadura pouco agressiva; Indústria metalúrgica

0707004



CE

EN388
4.1.2.3

EN407
4.1.3.X.4.X



10

Composição:

- Crute de bovino

Características:

- Costuras duplas
- Manguito de 15 cm
- Proteção arterial

Recomendada para:

- Soldadura pouco agressiva; Indústria metalúrgica

0707005



CE

EN388
3.1.2.2

EN407
4.1.3.X.4.X



10

Composição:

- Crute/pele de bovino

Características:

- Palma e indicador em pele
- Dorso em crute
- Costuras duplas
- Manguito em crute de 7 cm
- Proteção arterial

Recomendada para:

- Soldadura pouco agressiva; Indústria metalúrgica

0707006



CE

EN388
3.1.2.2

EN407
4.1.3.X.4.X



Composição:

- Crute/pele de bovino

Características:

- Palma e indicador em pele
- Dorso em crute
- Costuras duplas
- Manguito em crute de 15 cm que protege o antebraço
- Proteção arterial

Recomendada para:

- Soldadura pouco agressiva; Indústria metalúrgica

0707001



CE

EN388
3.1.3.3

EN407
4.1.3.X.4.X



Composição:

- Pele de carneiro e crute

Características:

- Pele de carneiro extremamente confortável
- Manguito em crute de 15 cm que protege o antebraço

Recomendada para:

- Soldadura pouco agressiva (Argon); Indústria metalúrgica

0707007



CE

EN388
4.1.2.4

EN407
4.1.3.X.4.X



Composição:

- Crute vermelho com forro de moletom/tela de algodão

Características:

- Anti-calor
- Forro da mão em Moletom
- Forro do manguito em tela de algodão
- Comprimento total de 35 cm

Recomendada para:

- Soldadura; Indústria metalúrgica

0707011



CE

EN388
4.2.4.4

EN407
4.1.3.X.4.X



10

Composição:

- Crute azul com forro de moletom/tela de algodão

Características:

- Anti calor
- Forro da mão em Moletom
- Forro do manguito em tela de algodão
- Reforço na palma
- Costuras em Kevlar
- Comprimento total de 35 cm

Recomendada para:

- Soldadura; Indústria metalúrgica

0706001



CE

EN388
3.2.2.4



10

Composição:

- Crute de bovino com forro em flanela

Características:

- Reforço na palma, polegar e indicador
- Extremamente resistente
- Elástico no dorso

Recomendada para:

- Construção civil; Indústria metalúrgica

0706002



CE

EN388
3.1.3.3



10

Composição:

- Crute de bovino com forro em flanela

Características:

- Extremamente resistente
- Elástico no dorso

Recomendada para:

- Construção civil; Indústria metalúrgica

0701017



CE

EN388
4.1.1.1

Composição:

- Suporte em interlock revestido a nitrilo fino

Características:

- Revestida na palma e meio dorso
- Dorso arejado
- Punho elástico

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



7 ao 10

0701013



CE

EN388
4.1.2.1

Composição:

- Suporte em jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

- Revestida na palma e meio dorso
- Punho elástico
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



8 ao 10

0701014



CE

EN388
4.1.2.1

Composição:

- Suporte em Jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

- Totalmente revestida
- Punho elástico

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



8 ao 10

0701015



CE

EN388
4.1.2.1



8 ao 10

Composição:

- Suporte em jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

- Revestida na palma e meio dorso
- Dorso arejado
- Punho em tela

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas

0701016



CE

EN388
4.1.2.1



8 ao 10

Composição:

- Suporte em jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

- Totalmente revestida
- Punho em tela

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas

0701059



CE

EN388
4.1.1.1



7 ao 10

Composição:

- Suporte em Interlock revestido a nitrilo fino

Características:

- Revestida na palma e meio dorso
- Punho elástico
- Tratamento "SANITIZED"
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas

0701060



EN388
4.2.2.1

Composição:

- Suporte em 100% algodão jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

- Revestida na palma e meio dorso
- Punho elástico
- Tratamento "SANITIZED"
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



7 ao 10

0701061



EN388
4.2.2.1

Composição:

- Suporte em 100% algodão jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

- Totalmente revestida
- Punho elástico
- Tratamento "SANITIZED"

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



8 ao 10

0701062



EN388
4.2.2.1

Composição:

- Suporte em 100% algodão jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

- Revestida na palma e meio dorso
- Punho em tela
- Tratamento "SANITIZED"
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



8 ao 10

0701063



Composição:

- Suporte em 100% algodão jersey revestido a nitrilo grosso

Características:

- Totalmente revestida
- Punho em tela
- Tratamento "SANITIZED"
- Dorso arejado

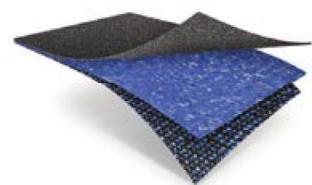
Recomendada para:

- Construção civil; Madeiras; Manipulação de peças lubrificadas



8 ao 10

0701057



Composição:

- Suporte em poliéster revestido a nitrilo FOAM com acabamento em nitrilo arenoso sobre nitrilo

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos com nitrilo FOAM
- Revestida na palma e meio dorso a nitrilo
- Punho elástico
- Dorso arejado

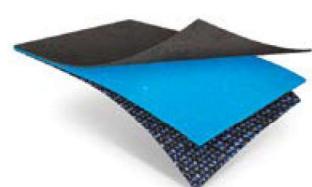
Recomendada para:

- Indústria automóvel; Construção civil; Carpintaria; Colocação de tijoleiras; Manipulação de peças lubrificadas



6 ao 10

0701058



Composição:

- Suporte em nylon spandex revestido a nitrilo FOAM sobre nitrilo

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos com nitrilo FOAM
- Totalmente revestida nitrilo
- Punho elástico

Recomendada para:

- Indústria automóvel; Construção civil; Carpintaria; Colocação de tijoleiras; Manipulação de peças lubrificadas



6 ao 10

0701072



CE

EN388



Composição:

- Suporte em nylon spandex revestido a nitrilo FOAM MICROFINE com acabamento arenoso

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Agricultura; Logística; Mecânica; Indústria automóvel



6 ao 10

0701056



CE

EN388



Composição:

- Suporte em malha de poliamida revestida a nitrilo FOAM MICROFINE

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Agricultura; Logística; Mecânica; Indústria automóvel



6 ao 10

0701003



CE

EN388



Composição:

- Suporte em malha de poliamida revestida a nitrilo

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Agricultura; Construção civil; Mecânica; Indústria automóvel



6 ao 10

0701008



CE

EN388
4.1.2.1



6 ao 10

Composição:

- Suporte em malha de poliamida revestida a nitrilo

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Agricultura; Construção civil; Mecânica; Indústria automóvel

0701011



CE

EN388
4.1.3.1



6 ao 10

Composição:

- Suporte em malha de poliamida revestida a poliuretano

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Micromecânica; Ourives; Processadores

0701009



CE

EN388
3.1.3.1



6 ao 10

Composição:

- Suporte em malha de poliamida revestida a poliuretano

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Agricultura; Jardinagem; Logística

0701041



CE

EN388
4.1.4.1

Composição:

- Suporte em malha de poliamida revestida a poliuretano

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Agricultura; Jardinagem; Logística



6 ao 10

0701055



CE

EN388
3.1.3.1

Composição:

- Suporte em malha de poliamida florida revestida a poliuretano

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Agricultura; Jardinagem



6 ao 10

0713002



CE

EN388
4.5.4.4

Composição:

- Suporte em HPPE - (fibras de polietileno de alta densidade) revestida a poliuretano

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado
- Grande resistência ao corte e à abrasão

Recomendada para:

- Cerâmica; Indústria metalúrgica; Indústria do vidro; Manipulação de materiais abrasivos e cortantes



6 ao 10

0606007



CE

EN388
4.5.4.X

EN407
X.1.X.XXX



Descrição:

- Manguito anti-corte

Características:

- 22 polegadas (56 cm)
- Nível de proteção 5
- Oferece resistência ao corte e ao calor
- Vendido individualmente

Cor: Cinzento

Recomendada para:

- Cerâmica; Indústria metalúrgica; Indústria do vidro; Manipulação de materiais abrasivos e cortantes

0701007



CE

EN388
3.1.3.1



7 ao 10

Composição:

- Suporte em malha de poliamida revestida a látex rugoso

Características:

- Suporte sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Agricultura; Construção civil; Cerâmica; Logística

0704002



CE

EN388
2.2.4.2



8 ao 10

Composição:

- Suporte em algodão/poliéster revestido a látex rugoso

Características:

- Sem costuras
- Revestida na palma e ponta dos dedos
- Punho elástico
- Dorso arejado

Recomendada para:

- Construção civil; Cerâmica; Logística

0701019



CE

EN388
4.1.2.1



Composição:

- Suporte em algodão revestida a PVC

Características:

- Totalmente revestida
- 27 cm de comprimento

Recomendada para:

- Armadores; Indústria naval; Indústria piscatória; Indústria petroquímica; Refinarias

0701020



CE

EN388
4.1.2.1



Composição:

- Suporte em algodão revestida a PVC

Características:

- Totalmente revestida
- 35 cm de comprimento

Recomendada para:

- Armadores; Indústria naval; Indústria piscatória; Indústria petroquímica; Refinarias

0702002



CE

EN388
4.0.0.1

EN374-2
EN374-3
ALK



Composição:

- Suporte em fibra de algodão revestida a látex

Características:

- Totalmente revestida
- Punho enrolado
- Acabamento tipo pneu
- Sem tratamento especial

Espessura: 0,55 mm

Comprimento: 330 mm

Recomendada para:

- Pesca; Construção civil; Limpeza industrial

0702010



CE

EN388
1.0.1.0

EN371-2

EN371-3
ABK



Composição:

- Suporte em fibra de algodão revestida a látex e neoprene

Características:

- Totalmente revestida
- Punho enrolado
- Acabamento tipo pneu
- Sem tratamento especial

Espessura: 0,55 mm

Comprimento: 300 mm

Recomendada para:

- Indústria química; Laboratórios; Limpeza industrial; Alimentação

0702004



CE

EN388
4.0.0.1

EN374-2

EN374-3
ALK



Composição:

- Suporte em fibra de algodão revestida a nitrilo

Características:

- Totalmente revestida
- Punho enrolado
- Acabamento tipo pneu
- Sem tratamento especial

Espessura: 0,28 mm

Comprimento: 320 mm

Recomendada para:

- Pintura; Limpeza doméstica; Alimentação

0702001



CE

EN388
1.0.1.0



Composição:

- Suporte em fibra de algodão revestida a látex

Características:

- Totalmente revestida
- Punho enrolado
- Acabamento tipo pneu
- Sem tratamento especial

Espessura: 0,35 mm

Comprimento: 300 mm

Recomendada para:

- Indústria química; Laboratórios; Limpeza industrial; Alimentação